



- Modularer Aufbau
- Präzise Servotechnik
- Hohe Positionierfreiheit

Dies ist ein 2-Stationen-Positionierer mit einer endlos drehenden horizontalen Drehachse pro Station und einem Stationswechsel.

Dieser Positionierer besitzt 3 robotergesteuerte Servoachsen. Abhängig von der Positioniergröße können Werkstücke bis zu einem Durchmesser von 1.600 mm und einer Traglast von max. 3.000 kg bewegt werden.

Optional erhältlich sind:

- Elektrische Durchführungen (16-polig, ASI-Bus, Profi-Bus)
- Durchführungen für Druckluft und Hydraulik

Technische Daten		R2L-250	R2L-500	R2L-1000
typ. Belastung	kg	250	500	750
max. Belastung	kg	500	800	1200
Abstand Planscheibe - Kippachse	mm	200	300	400
Kippwinkel (Standard)	°	+/- 90	+/- 90	+/- 90
max. möglicher Werkstück - Ø	mm	1600	1600	2000
Grundantrieb		DH-1500	DH-3000	R-3000
Schwenkzeit für 180 ° (ca.)	sec	2,8	3,0	4,5
Antrieb Kippachse		DH-1000	DH-1500	DH-3000
Nennmoment	Nm	2050	3300	4440
max. Drehgeschwindigkeit	°/s	135	101	85
Antrieb Drehachse		DH-500	DH-750	DH-1500
Nennmoment	Nm	740	1240	3300
max. Drehgeschwindigkeit	°/s	163	163	101
Schwenkzeit für 180 ° (ca.)	sec	2,0	2,0	2,8